

Устройства протоколирования HÜRNER SPG2000 (Basic)



Системы протоколирования **HÜRNER** SPG2000 и SPG2000 Basic предназначены для легкого и надежного регистрирования сварочных процессов.

Устройства специально разработаны для работы на технике

HÜRNER для стыковой сварки с новыми системами гидравлики. Конечно же аппараты обоих типов также применимы для работы со сварочным оборудованием других производителей.

Все аппараты состоят из стального корпуса, пригодного для использования на строительных площадках, с мощным процессором для расчета, контроля и протоколирования сварочных параметров в соответствии с международными нормами.



Все сварочные параметры записываются во внутреннюю память аппарата и могут передаваться напрямую с помощью двух USB-разъемов на USB-

карту памяти, внешний USB-принтер или напрямую на ПК с установленной программой **HÜRNER** DataWork.

Все системы протоколирования поставляются в стильном транспортном чемоданчике в комплекте с различными крепежными приспособлениями и датчиком давления.

Оператор может настраивать устройство протоколирования для работы со сварочным оборудованием других производителей.



Функции **HÜRNER** SPG2000 (Basic)

Автоматическое протоколирование	1000
Ввод данных	Карандаш для считывания штрих-кода, сканер (опционально), вручную через буквенно-числовую клавиатуру, транспондер (опционально)
Система контроля сварки	Давления, время сварки, температура воздуха, состояние памяти, температура аппарата, температура нагревательного элемента
Трассируемость по нормам ISO 12176-2/4	Номер объекта 32-значный буквенно-цифровые, ISO-код сварщика, HÜRNER-код сварщика 1-е дополнительные данные (задаются оператором), 20-значные, буквенно-цифровые 2-е дополнительные данные (задаются оператором), 15-значные, буквенно-цифровые данные ISO: код фтинга, код 1-й и 2-й трубы, длина трубы, погодные условия, номер шва, компания, инвентарный номер
Регистрация данных	Требуемые и фактические значения для: давления движения, температуры нагревательного элемента, давление подгонки, времени подгонки, времени нагрева, времени перестановки, давления соединения, времени охлаждения

Сварочные нормы	DVS, WIS, SEDIGAS, UNI и другие по запросу
Вывод данных	USB A для переноса сварочных данных на USB-принтер или USB-карту памяти. USB B для переноса сварочных данных напрямую на ПК с установленной программой HÜRNER DataWork, микропринтер для распечатывания прямо на стройплощадке ⁽¹⁾
Дисплей	LED-дисплей, 4 строки по 20 буквенно-цифровых знаков, высота знака 8 мм, сварочная диаграмма со светодиодами
Допуск/качество/класс защиты	CE, ISO 9001:2008, IP54 (опционально IP64), WEEE-per.-№ DE 74849106, соответствие RoHS
Языки	DE, EN, FR, BG, CS, ZH, NL, FI, GR, IT, NO, RO, SK, TR, RU и другие по запросу
Работа от аккумулятора	Резервное электропитание компьютера во время фазы охлаждения (опционально)
Системные настройки	Ручной ввод сварочных параметров, возможность выбора датчика давления: 100 бар или 250 бар, возможность выбора датчика температуры: PT100 или PT1000
Технические данные	Входное напряжение: 100 В - 260 В Частота: 40 Гц - 80 Гц Вес: ок. 5 кг Размеры: Ш240 x В200 x Г250 мм Класс защиты: IP54
Гарантия производителя	12 месяцев
Арт.-№	SPG 2000 Basic: 200-500-000 SPG 2000: 200-500-001