

HWT 400-C

Совершенство
профессионального
производства фитингов



Цеховая сварочная машина HWT 400-C с числовым программным управлением (CNC) разработана в соответствии с последней нормой по машиностроению 2006/42/EG для производства отводов, Т-, Y-образных тройников и крестовин. Машина сконструирована таким образом, что позволяет сваривать сегменты с диаметрами от 90 до 400 мм, а также Т-тройники, крестовины и Y-тройники с диаметрами от 90 до 315 мм⁽¹⁾.

Сварочная машина расположена на очень устойчивой и прочной к скручиванию сваренной станине и закреплена на двух горизонтально движущихся столах, а также оснащена торцевателем и нагревательным элементом, установленными на высокоточных, рассчитан-

Артикул-№ HWT 400-C

Название	Арт.-№	<input checked="" type="checkbox"/>	
Машина, вкл. CNC-управление, правый и левый зажимы, вкл. вкладыши 90 - 355 мм	200-260-400	<input type="checkbox"/>	
авый и левый зажимы	Д 400 мм	200-260-401	<input type="checkbox"/>
Редукционные вкладыши для основных зажимов	Д 90 - 355 мм	200-260-402	<input type="checkbox"/>
Основные зажимы для Т-тройников (3 части)	Д 315 мм	200-260-403	<input type="checkbox"/>
Редукционные вкладыши для Т-тройников	Д 90 - 280 мм	200-260-404	<input type="checkbox"/>
Основные зажимы для крестовин 90 °	Д 315 мм	200-260-405	<input type="checkbox"/>
Редукционные вкладыши для крестовин	Д 90 - 280 мм	200-260-406	<input type="checkbox"/>
Основные зажимы для Y-тройников 45°/60°	Д 315 мм	200-260-407	<input type="checkbox"/>
Редукционные вкладыши для Y-тройников	Д 90 - 280 мм	200-260-408	<input type="checkbox"/>
Фланцедержатель	Д 90 - 315 мм	200-604-315	<input type="checkbox"/>
Основные зажимы для фитингов	Д 90 - 400мм	200-260-440	<input type="checkbox"/>
Редукционные вкладыши для фитингов	Д 90 - 355 мм	200-260-441	<input type="checkbox"/>
Принтер для наклеек	200-260-431	<input type="checkbox"/>	
Дополнительный цилиндр для зажимов	200-260-410	<input type="checkbox"/>	
Сменный нож, в розницу	315-109-026	<input type="checkbox"/>	

ных на высокие нагрузки, направляющих трапециях с точно подогнанными каретками. Ввод и удаление нагревательного элемента и торцевателя, а также весь сварочный процесс осуществляется автоматически, что обеспечивает очень высокую точность, эргономичный рабочий режим и чрезвычайно короткое время перестановки.

Для повышения точности геометрической формы фасонных дета-



лей и качества сварного шва данное новейшее поколение цеховых технологий оснащается двумя перемещаемыми по горизонтали сварочными столами, а также дополнительным цилиндром (по заказу) для сварки от диаметра 355 мм.

Настройка температуры нагревательного элемента и давления в процессе сварки осуществляется согласно соответствующим нормам той или иной страны (DVS, UNI, WIS и т.д.). Разумеется, что все сварочные параметры, необходимые для высококачественной и многократно повторяющейся сварки, контролируются на протяжении всего сварочного процесса и сохраняются во внутренней памяти, рассчитанной на 10 000 протоколов.



Все машины серийного производства поставляются с цветным тачскрин-дисплеем новейшего поколения, имеющим высокое разрешение. Данное устройство показывает и позволяет вводить все требуемые параметры трубы, а также необходимые для контроля данные.

Также данная машина впервые имеет возможность распознавания и допуска пользователей посредством технологии радиочастотной идентификации (RFID).

Конечно, имеется возможность использовать и привычные устройства ввода: считывающий карандаш и сканер.

Кроме того, все CNC-машины оснащены USB-разъемом для переноса сварочных параметров на USB-накопитель в PDF-формате или для архивирования данных в формате HÜRNER DataWork. Для непосредственной отметки качества каждого сварного шва можно при помощи специального принтера распечатать износостойкую самоклеющуюся синтетическую этикетку с описанием фасонной детали.



Технические данные

Размеры машины	Ш 1511 x В 1384 x Г 1920 mm	
Вес машины	ок. 1000 кг	
Напряжение	400В, 50Гц (3 фазы с заземлением, без параллельного провода)	
Общая мощность машины	9000 Вт	
Мощность нагревателя	5000 Вт	
Мощность торцевателя	1850 Вт	
Мощность гидравлики	1500 Вт / 120 бар	
Использование при темп-е	0 °C - 40 °C	
Хранение при температуре	-5 °C - 50 °C	
Температура нагревателя	от 180 °C до 260 °C	
Рабочие диаметры	сегменты: 90 - 400 мм Т-тройники: 90 - 315 мм ⁽¹⁾ крестовины: 90 - 315 мм ⁽¹⁾ Y-тройники 90 - 315 мм ⁽¹⁾	
Автоматическое протоколирование	10 000 сварочных протоколов	
Передача данных	USB-разъем (USB A) для USB-накопителя и принтера для наклеек	
Гарантия производителя	12 месяцев	
Нормы, разрешения, качество	Нормы по машиностроению 2006/42/EG, DVS 2207-1, WEEE-Reg.-Nr. DE 74849106, ISO 9001:2008	